

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

PRODUCTO: PRIMER E DARK BROWN ASP. B.S	DATOS TÉCNICOS
<p><b>CODIGO: 2801049</b></p> <p><b>DESCRIPCION:</b> Recubrimiento formulado a base de resinas polyester y pigmentado con óxidos de hierro y pigmentos inertes. Este producto en color Rojo cumple con la norma PSC 15 en su aplicación por aspersion.</p> <p>Producto libre de Metales Pesados.</p> <p><b>USOS:</b> Proporciona una protección anticorrosiva temporal en vigas y estructuras de acero durante el transporte y montaje.</p> <p><b>COLOR:</b> Marrón.</p> <p><b>APLICACION:</b> Aspersión convencional.</p> <p><b>REDUCTOR:</b> Diseñada para aplicación directa sin Embargo para reponer solvente por evaporación se recomienda reductor Hisolv WT-1010.</p> <p><b>ACABADOS:</b> Puede utilizarse como recubrimientos finales, Esmaltes Alquidáticos de Secado Medio o bien Secado Rápido (Línea 1000) después de 36 horas de haber aplicado el Primario.</p> <p><b>PRESENTACION:</b> Envases Metálicos con capacidad de 200 o Totes de 1000 L.</p>	<p><b>DENSIDAD (MP-001-A 25 °C):</b> 1.080 +/- 0.010 Kg/lt. ASTM D1475-85</p> <p><b>VISCOSIDAD(MP-002-D/25°C) (ZHAN #5):</b> 14 – 16 Sec. ASTM D4212-10</p> <p><b>% SOLIDOS(MP-004-A):</b> 50.0 +/- 1.0% ASTM D2369-10</p> <p><b>RESISTIVIDAD (Ransburg):</b> 0.2 – 0.8 MΩ (ASTM D1169-11)</p> <p><b>ESTABILIDAD(PT-013):</b> 12 Meses ASTM D3925-85 (envase bien cerrado) (10°C a 40°C)</p> <p><b>ADHERENCIA (PT-002 Cuadrícula 2mm):</b> 100% ASTM D3359-09e2</p> <p><b>DUREZA (Lápiz):</b> HB - H ASTM D3363-05(2011) e2</p> <p><b>BRILLO (GLOSSMETER 60°):</b> 9.0 + / - 1 UB ASTM D523-08</p> <p><b>GABINETE SALINO (PT-018):</b> 170 Horas PASA ASTM B117</p> <p><b>VOC:</b> 400 – 500 gr/L ASTM D3960-05(2013)</p> <p><b>SECADO A TEMPERATURA AMBIENTE</b>  <b>Al tacto:</b> 15 min.  <b>Al manejo:</b> 2 horas  <b>Secado para Recubrir:</b> 24 horas  <b>Secado al Duro:</b> 24 horas</p> <p><small><b>NOTA:</b> Entre paréntesis se indica el método interno de evaluación y abajo la prueba ASTM tomada como base.</small></p>
<p><i>Estas propiedades han sido evaluadas en nuestros propios laboratorios y con medidas estándar. En caso de diferencias observadas al efectuarse la determinación en sus instalaciones le agradeceremos comunicarse al Departamento Técnico para su servicio y/o asesoramiento en la determinación, aplicación y uso de nuestros productos</i></p>	
<p>11 de septiembre de 2018</p>	