

# Hoja Técnica



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
<b>PRODUCTO: POLYPRIMER CHOCOLATE</b>	<b>DATOS TÉCNICOS</b>
<b>CODIGO: 520900200</b>	DENSIDAD (25°C): 1.24 +/- 0.010 Kg/l.to.
DESCRIPCION: Primario de poliuretano pigmentado fabricado a base de resina polyester hidroxilada. Se cataliza con un segundo componente al 50 %.	%DE SOLIDOS (15' @ 150°C): 60.0 – 62.0
USOS: Es un excelente recubrimiento de secado rápido para fondear madera y aglomerado. Presenta gran dureza, buen poder de sellado, es fácil de lijar y resiste cualquier otro recubrimiento como acabado.	VISCOSIDAD (25°C) (CZ#5): 25 – 30 Seg.
	ESTABILIDAD: 12 MESES (En el envase perfectamente cerrado)
	<b>PROPIEDADES DE PELÍCULA</b>
COLOR: Chocolate	SECADO:
REDUCTOR: HiSolv R-1250 o HiSolv D-1200	SECADO AL TACTO: 20 minutos
APLICACION: Aspersión	SECADO PARA LIJAR: 1 hr
CATALIZADOR: CF-6025.	SECADO DURO: 8 horas
PREPARACIÓN: Mezcle dos partes de polyprimer con una parte de catalizador (2:1). Agregue hasta un 50% de reductor como máximo.	ADHERENCIA (Cuadrícula 2 mm): 100%
PRECAUCIONES: Prepare sólo la cantidad a utilizar en la aplicación. Tiempo de vida de la mezcla 5 hr aprox. No regrese material al envase. Mantenga cerrado los envases.	DUREZA: (Lápiz) "H"
ACABADOS: Lacas de Poliuretano Brillantes y de color (HiPol), Lacas Acrlicas (HiCryl), Lacas de piroxilina (HiCel).	
PRESENTACION: Envase metálico de 19 lt y tambor de 200 lt.	

Estas propiedades han sido evaluadas en nuestros propios laboratorios y con medidas estándares. En caso de diferencias observadas al efectuarse la determinación en sus instalaciones, le agradeceremos comunicarse al Departamento Técnico para su servicio y/o asesoramiento en la determinación, aplicación y uso de nuestros productos.

ENERO 2015