

Alquidal de horneo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
<p>PRODUCTO: ESMALTES DE HORNEO EN COLORES VARIOS</p> <p>DESCRIPCION: Recubrimientos para horneo, formulado con resinas alquidal, amínicas y pigmentos orgánicos e inorgánicos.</p> <p>USOS: Se recomienda para aplicaciones sobre lámina negra o fosfatizada.</p> <p>COLOR: Varios.</p> <p>APLICACIÓN: Aspersión convencional.</p> <p>REDUCTOR: X-100 ó A-100</p> <p>PREPARACIÓN: Utilice de 20 a 25% de reductor indicado.</p> <p>RENDIMIENTO: 5-8 m²/lt a 0.8-1.2 mil</p> <p>PRECAUCIONES: Cuidar que la superficie este exenta de grasa, desmoldante, polvo, humedad ó algún otro material que impida un anclaje apropiado. Mantenga perfectamente cerrado el envase.</p> <p>PRESENTACIÓN: Envases metálicos de 19 y 200 litros.</p>	<p>DATOS TECNICOS</p> <p>DENSIDAD (MP-001-A,25°C): 0.9 – 1.25 Kg/L</p> <p>VISCOSIDAD (MP-002-1,25°C) (COPA ZAHN #2): 60 - 80 seg.</p> <p>%SÓLIDOS EN PESO (MP-004-A): 50 - 58 %</p> <p>ESTABILIDAD (PT-013): 12 meses. (En envase cerrado y almacenado en lugar fresco y seco).</p> <p style="text-align: center;">PROPIEDADES DE PELICULA.</p> <p>ADHERENCIA (PT-002) (Cuadrícula 2 mm): 100 %</p> <p>DUREZA (Lápiz): H min.</p> <p>GABINETE SALINO: 150 horas</p> <p>BRILLO(GLOSSMETER 60°): 80% Mínimo</p> <p>CICLO DE HORNEO: 20 min. A 150 °C</p>
<p><i>Estas propiedades han sido evaluadas en nuestros propios laboratorios y con medidas estándar. Pinturas Doal S.A. de C.V. genera esta información como referencia, basada en el mejor conocimiento sobre el producto a que se refiere, sin embargo, esto no constituye ninguna garantía tácita ni explícita.</i></p>	
JULIO 2011	BS-IN23